

¡NUESTRA FUERZA... SU SATISFACCION!

SECTOR TRATAMIENTO LODOS



SECTOR TRATAMIENTO LODOS



El sector de tratamiento de los lodos nace de los problemas relacionados con el tratamiento de las aguas residuales procedentes de procesos industriales o de efluentes civiles. La utilización abundante de agua genera una elevada cantidad de residuos que antes de volver a ser introducidos en la naturaleza necesitan un tratamiento especial para eliminar las sustancias nocivas que contiene.

Para ello se han concebido las instalaciones de depuración que gracias a la utilización de lodos activos o activados eliminan las sustancias nocivas que contienen las aguas residuales generando por otro lado desechos semisólidos, los llamados lodos espesados, que a su vez tienen que eliminarse.

A lo largo de los años gracias a la continua investigación y a la utilización de nuevas tecnologías ha sido posible eliminar y reutilizar el material de desecho en muchos sectores como por ejemplo en las instalaciones de biogás o la reinserción en la naturaleza como fertilizantes. Las instalaciones destinadas a la eliminación, normalmente grandes instalaciones centralizadas, mediante un proceso de espesamiento y densificación reducen la humedad del lodo con la finalidad de generar un material seco más fácil de almacenar y utilizar.

Este sector representa la aplicación ideal para las bombas helicoidales gracias al tipo de lodo que se tiene que tratar que posee altos porcentajes de sólido en aumento durante las distintas fases de tratamiento, que tiende a la plastificación y con características adhesivas.

Las bombas helicoidales se prestan al máximo durante las fases de traslado del material garantizando la eficacia y la fiabilidad, aspectos de importancia vital para una instalación de eliminación y con niveles de rendimiento mayores respecto a otros sistemas de bombeo.

This industry is the ideal application for progressive cavity pumps because of the nature of the treatment sludge, which has a high percentage of solids content that increases during the various treatment stages, tends to plasticize and has adhesive properties. Progressive cavity pumps perform best in the various stages involving the transfer of this matter as they ensure effective and reliable performance, which are of vital importance for a waste disposal plant, and higher output levels compared to other pumping systems.

¿POR QUÉ ELEGIR A NOVA ROTORS?

Nova Rotors trabaja desde hace años en el sector del tratamiento de lodos proporcionando las mejores soluciones posibles y poniendo a disposición del cliente una amplia gama de productos, servicios y expertos para buscar la configuración más adecuada a las distintas exigencias. Las diferentes referencias maduras a nivel nacional e internacional a lo largo de los años certifican el compromiso de una empresa dinámica y atenta a las necesidades cada vez mayores que demanda el mercado.

Las bombas concebidas y desarrolladas directamente por Nova Rotors están especializadas en el tratamiento específico de lodos espesados y deshidratados con un alto porcentaje de seco hasta el 40%, con viscosidad baja o alta y que tienden a la plastificación, fluidos o semifluidos típicos de las instalaciones para el tratamiento de los lodos.

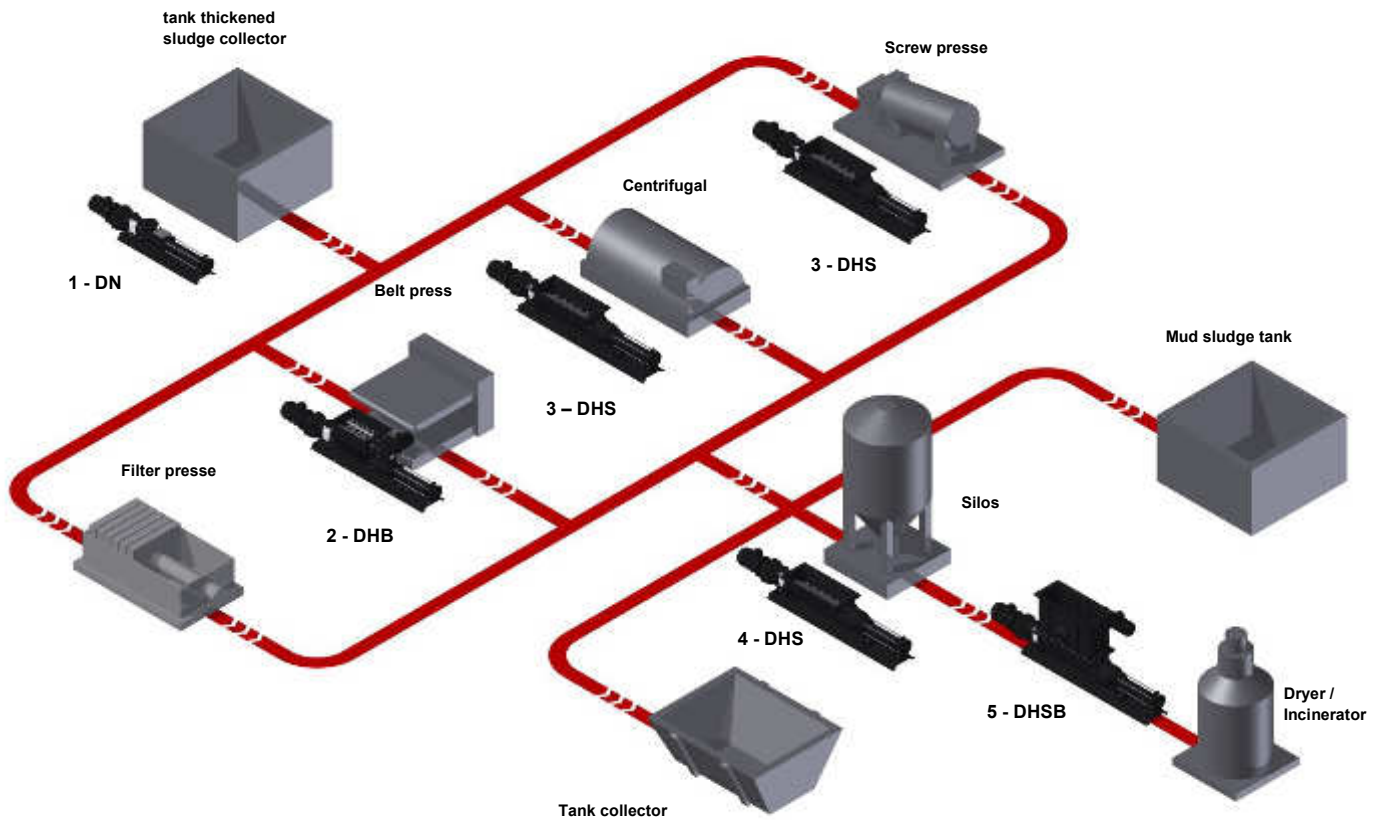
Las bombas helicoidales Nova Rotors desarrolladas siguiendo rigurosamente las normativas más estrictas en ámbito industrial, garantizan elevados estándares de calidad, fiabilidad y duración y dan el máximo en todas las fases de almacenamiento y tratamiento de la instalación. Concretamente se ha prestado atención al desarrollo de construcciones y equipamientos más apropiados según el uso con la finalidad de optimizar cualquier traslado.



DHB

Esta bomba se utiliza típicamente en el campo de tratamiento de lodos con eje de la trituradora de doble puente.

DIAGRAMA DE FLUJO



Aplicación (hacer referencia al esquema de arriba):

1. **DN:** bomba estudiada específicamente para usos laboriosos, utilizada para el bombeo de la cuba de recogida del lodo espesado a los distintos sistemas para la deshidratación
2. **DHB:** bomba dotada de tolva de doble árbol rompe-puente para el traslado del lodo tratado al silo, a los pozos o las cubas de recogida para lodos tratados
3. **DHS:** bomba utilizada para bombear el lodo tratado de la centrifuga o la prensa de tornillo al silo, a los pozos o las cubas de recogida para lodos tratados
4. **DHS:** bomba acoplada directamente al silo para bombear el lodo tratado
5. **DHSB:** bomba DHS dotada de módulo "B" para el traslado de los lodos del silo al secador o incinerador que representa la fase final de la instalación esquematizada para el tratamiento de los lodos con la extracción de la humedad residual

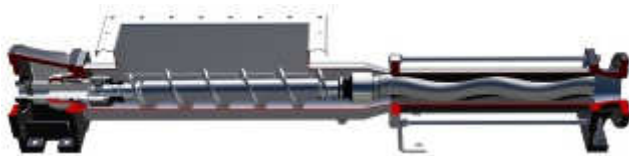
Productos para el sector del tratamiento lodos

DN SERIES



Serie industrial Reforzada ideal para las aplicaciones más laboriosas con conexiones flangeadas (con bridas). Representa la mejor solución para el sector de la industria en el bombeo de una amplia gama de fluidos; disponibles con conexiones reforzadas UNI, DIN y ANSI y bridas GAS BSP.

DH SERIES



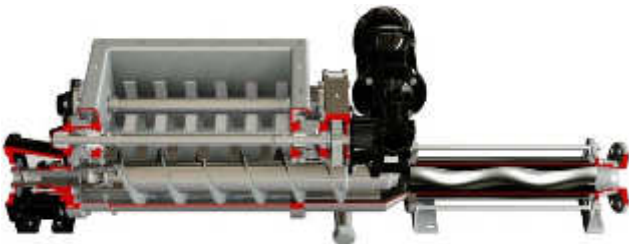
Versión básica dotada de tolva y cóclea de alimentación de la parte hidráulica. Apropriada para bombear sustancias poco fluidas que no tienden a formar puentes.

DHS SERIES



Versión de tolva rectangular, con protección de las articulaciones y cóclea ancha de alimentación de la parte hidráulica. Apropriada para bombear sustancias poco fluidas hasta el 28% de sustancia seca de alta viscosidad que no tienden a formar puente.

DHB SERIES



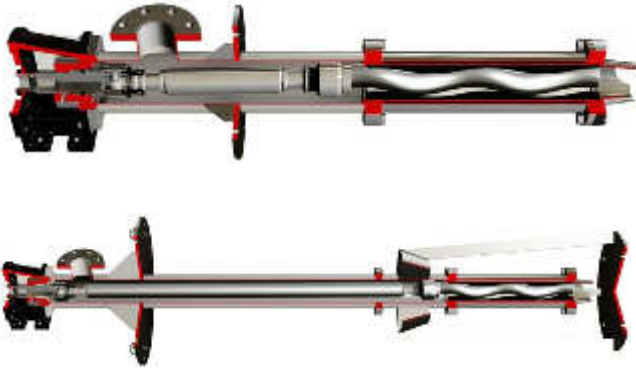
Versión dotada de tolva con doble árbol rompe-puente, con protección de las articulaciones y cóclea sobredimensionada de alimentación de la parte hidráulica. Apropriada para bombear sustancias no fluidas hasta el 35% de sustancia seca de altísima viscosidad que tienden a formar puente o en bloques.

DHSB SERIES (DHS Y MODULO "B")



Versión dotada de tolva rectangular, con protección de las articulaciones y cóclea ancha de alimentación de la parte hidráulica. En la tolva está instalado el Módulo "B" que gracias a un dispositivo de rueda, alimenta la cóclea evitando la formación del puente. Apropriada para bombear sustancias no fluidas hasta el 40% de sustancia seca que tienden a formar puente y a plastificarse.

DV SERIES



Serie Vertical desarrollada para el bombeo de cisternas o pozos sumergida directamente en el producto que se tiene que bombear.

La longitud es totalmente personalizable. La versión de acero inoxidable (AISI 304 o AISI 316) posee una camisa que cubre el estator de serie para evitar que se oxide. Existen dos configuraciones estándar: de versión corta y de versión larga con boca desmontable y caballete fondo pozo.

APPLICATIONS



Bomba DHS

bomba de la tolva de la serie DHS se utiliza después de prensa de filtro para el reciclaje de los lodos secados en un tanque colector.

Bomba DN
DN series utilizada para la transferencia de lodos en una planta de tratamiento de aguas residuales.



Bomba DN

DN series utilizadas para la transferencia química espesado de lodos de tratamiento de centrifugación.



Bomba DN

DN SERIES utiliza para la transferencia de polímero y lodos en una planta de tratamiento de aguas residuales.



Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALIA

Teléfono: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
Correo electrónico: info@novarotors.com
Sitio web: www.novarotors.com



ISO 9001: 2008
No.:2011/1353



OHSAS 18001:2007
No.:2010/915



CEC 07 ATEX 110 - REV.1