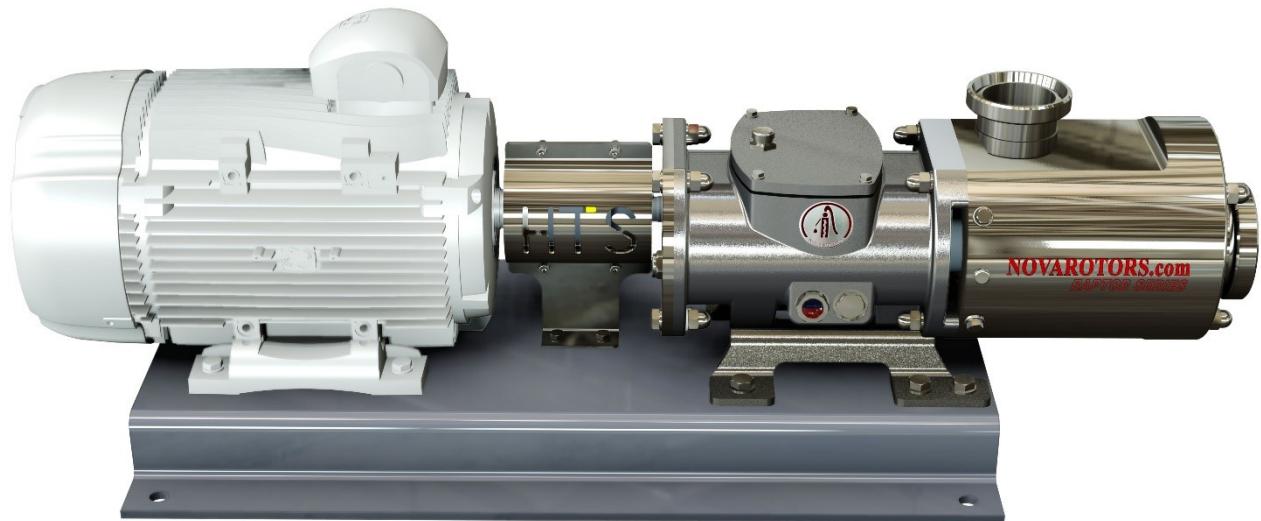




UNSERE STÄRKE, IHRE ZUFRIEDENHEIT



RAPTOR-SERIE

Sanitärpumpen

HTS-Serie



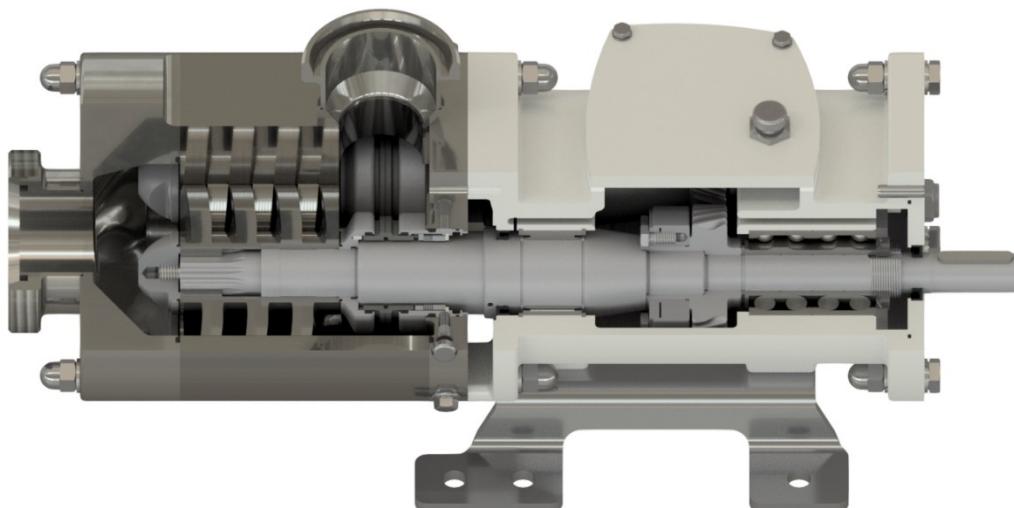
HTS Hygienische Doppelschnecken-Serie

Die HTS stellt den neuesten Stand der hygienischen Doppelschnecken-Technologie dar und wurde entwickelt, um das höchstmögliche Hygieneniveau für den Lebensmittel- und Pharmamarkt zu erreichen.

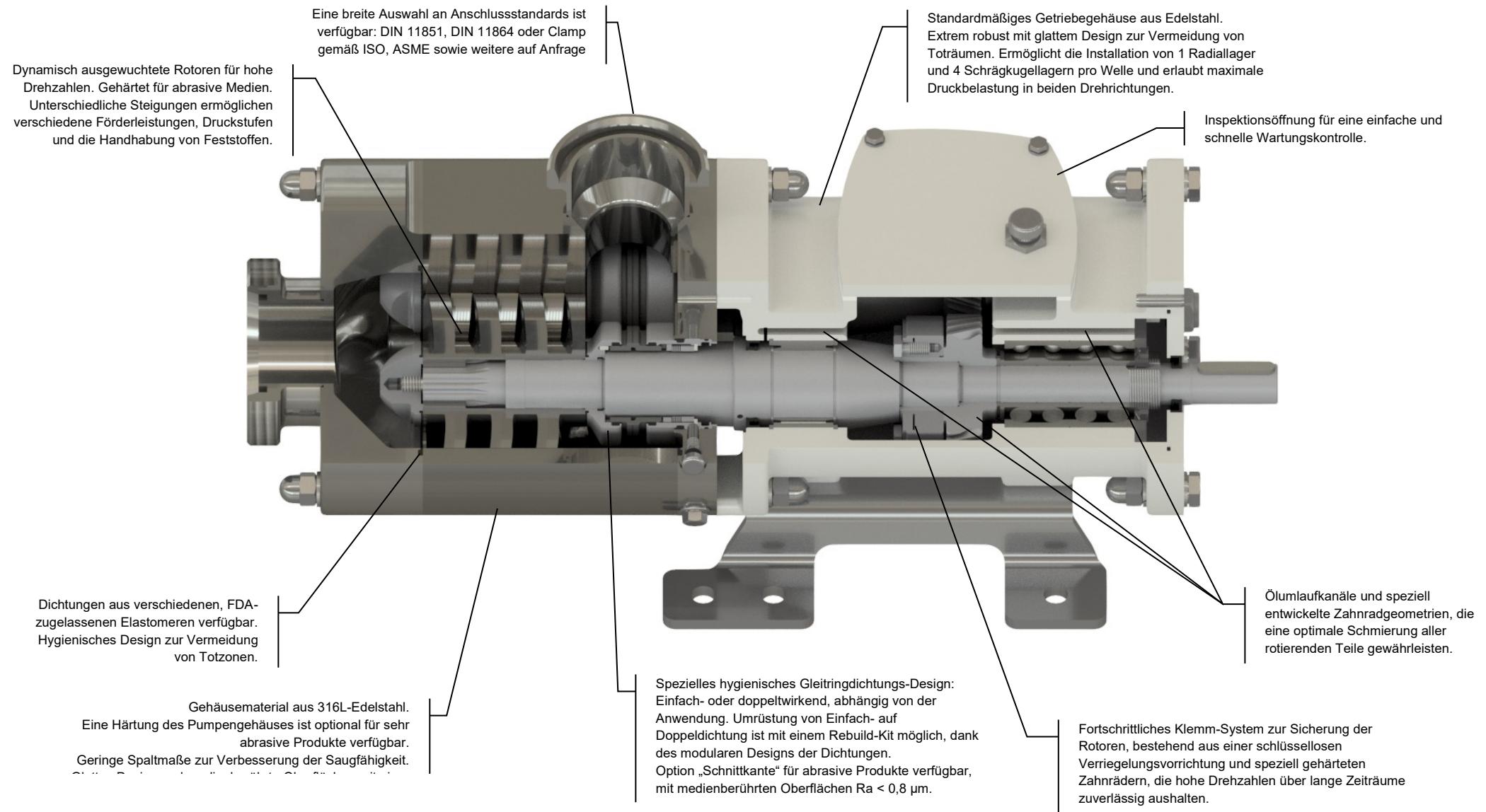
Das Pumpendesign ist dank überdimensionierter Wellen- und Lagerabmessungen äußerst robust.

Die Hauptmerkmale der Doppelschneckenpumpen sind:

- Schonende Produktbehandlung und geringe Pulsationen durch axiale Förderung des Mediums
- Hohe Saugfähigkeit bei niedrigen NPSHr-Werten
- Rotoren und Pumpengehäuse stehen nicht in Kontakt: Trockenlauf ist mit gespülten Dichtungen möglich
- CIP-Reinigung und Prozessbetrieb mit nur einer Pumpe
- Hoher Druck und hohe Förderleistung bei sehr kompakter Bauweise
- Geeignet für sehr hochviskose Flüssigkeiten (bis zu 1.000.000 cps)
- Geeignet für die Förderung von Feststoffen und/oder abrasiven Medien
- Einfache und schnelle Wartung



Detaillierte Merkmale





3A-SANITÄR IM VERGLEICH ZUR STANDARDVERSION

1. Materialien und medienberührte Oberflächen

Garantierte Innenoberflächenrauheit (z. B. Ra $\leq 0,8 \mu\text{m}$ oder gemäß 3A-Spezifikation) mit Messzertifikaten.
FDA- / 3A-konforme Materialien für alle medienberührten Teile (Dichtungen, O-Ringe, Elastomere).

2. Dichtungen und Dichtungsringe

3A-konforme Gleitringdichtungen, häufig in folgenden Ausführungen:

- gespült
- doppelte Gleitringdichtung

Frontseitige Dichtungen ohne Stagnationszonen.

Vollständiger Verzicht auf nicht autorisierte oder nicht rückverfolgbare Elastomere.

3. Hygienisches Pumpengehäuse-Design

Volle Entleerungsfähigkeit (kurzer Anschluss oder Gefälle für vollständige Entleerung).

Keine Totzonen / Totbeine.

CIP/SIP-kompatible Geometrien, entsprechend zertifiziert.

4. Motorisierung und externe Komponenten

Wash-down-Motor oder Edelstahlmotor bzw. Schutzabdeckung aus Edelstahl nach Bedarf.

Hygienische Belüftung oder Gehäuse, die das Eindringen von Verunreinigungen verhindern.

5. Kennzeichnung und Dokumentation

Vollständige Materialrückverfolgbarkeit (FDA/EG 1935/2004).

Handbücher und Verfahren gemäß 3A-Anforderungen, einschließlich CIP/SIP-Dokumentation.

Offizielle 3A-Kennzeichnung am Pumpengehäuse.

6. Montage- und Fertigungsprozesse

Hygienische Anschlüsse nach DIN 11864-1 / DIN 11864-2.

Hygienische Grundplatte mit 3A-konformen, verstellbaren Füßen.

ALLGEMEINE MERKMALE

VERSIONEN UND OPTIONEN

Gehäusematerial

Grundmaterialien:

AISI 316

Wärmebehandlungen:

Kolsterisieren

Materialien der Dichtungswelle

Grundmaterialien:

AISI 630

Auf Anfrage:

Duplex (F51) oder Superduplex (F55)

Rotormaterialien

Grundmaterialien:

AISI 316

Auf Anfrage:

Duplex (F51) oder Superduplex (F55)

Wärmebehandlungen:

Kolsterisieren

Dichtungsmaterialien

H-NBR

EPDM

FPM

FFPM

Grundplatten

Standard-Grundplatte

Standard-Grundplatte mit 3A-verstellbaren Füßen

Hygienischer Grundrahmen (entspricht den Hygienerichtlinien)

Dichtungssystem

Einfachwirkende hygienisch ausgewuchte Gleitringdichtung (Spezialausführung)

Doppeltwirkende hygienisch ausgewuchte Gleitringdichtung (Spezialausführung)

Steuergeräte

Steuerungspanel

Steuerungspanel mit Frequenzumrichter

Antrieb mit integriertem Frequenzumrichter

Ausrüstung und Optionen

Heizmatel

Spülung Quench-Pot

Antriebsabdeckung

Zertifizierungen

CE

EHDG-konform, 3-A Sanitary Standard Zertifikat



Anschlüsse

DIN 11851

DIN 11864-1 / DIN 11864-2 / DIN 11864-3

Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676

RJT

SMS 1145

Macon

ANWENDUNGSEIGENSCHAFTEN

Betriebsbereich

Fördermenge:

bis zu 200 m³/h

Druck:

bis zu 25 bar

Temperatur:

von -40 °C bis 150 °C

Typische Anwendungen

Milch- und
Molkereiprodukte



Bäckereiwaren



Getränke



Kosmetik- und
Pharmaindustrie



Brauereien



Tomatenverarbeitung



MODELLÜBERSICHT
Fördermenge und Druck

Größe	Modell	Drehung	Maximale Temperatur	Maximale Fördermenge bei 0 bar [m³/h]*	Max. Drehzahl	Max. Druck [bar]	Maximaler Durchmesser des Feststoffdurchgangs [mm]
HTS 2	2-1			27	3600	25	16
	2-2						
	2-3						
	2-4						
HTS 4	4-1	CW und CCW	130 °C für das Produkt 150 °C für die Reinigung (höhere Temperaturen auf Anfrage)	65	3600	25	24
	4-2						
	4-3						
	4-4						
HTS 6	6-1			100	3000	25	30
	6-2						
	6-3						
	6-4						
HTS 8	8-1			200	2500	25	40
	8-2						
	8-3						
	8-4						

*Basierend auf der größten Steigung







Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALIEN

Telefon: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
E-Mail: sales@novarotors.com
Website: www.novarotors.com



ISO 9001: 2008
No.:2011/1353

OHSAS 18001:2007
No.:2010/915

