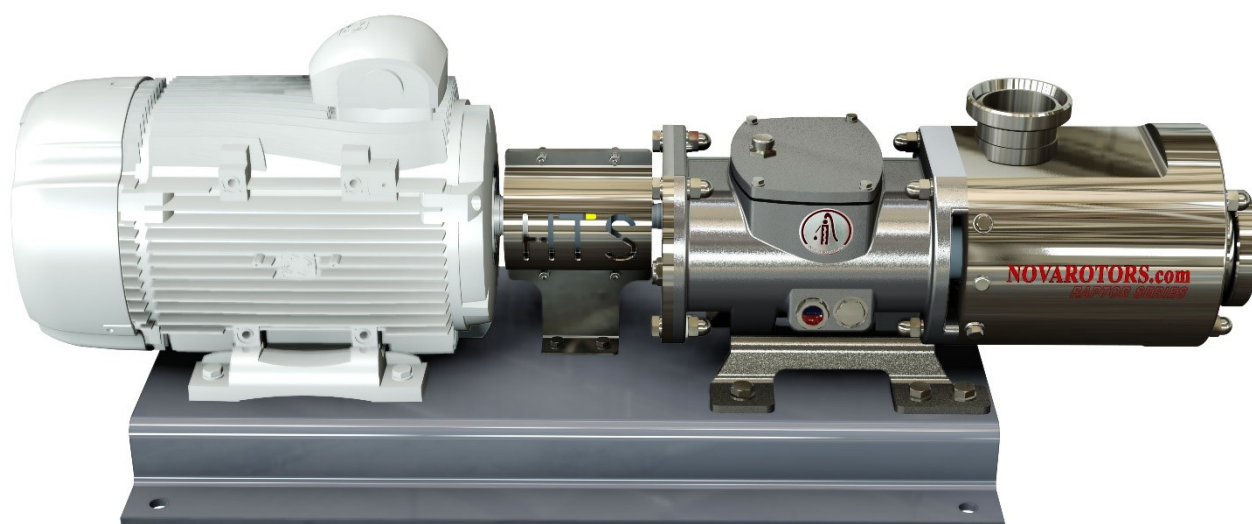


**UNSERE STÄRKE, IHRE ZUFRIEDENHEIT**



## **RAPTOR-SERIE**

Sanitärpumpen

HTS-Serie

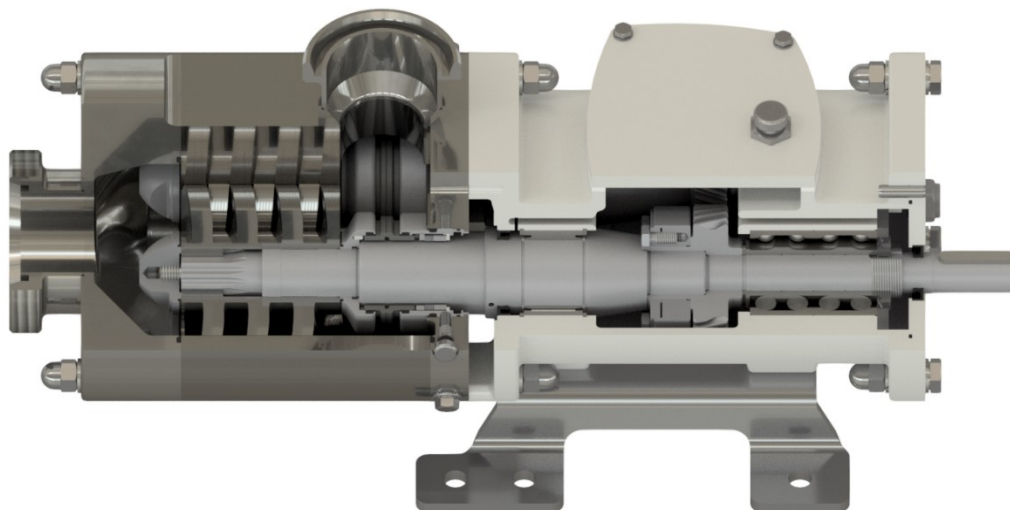


### **HTS Hygienische Doppelschnecken-Serie**

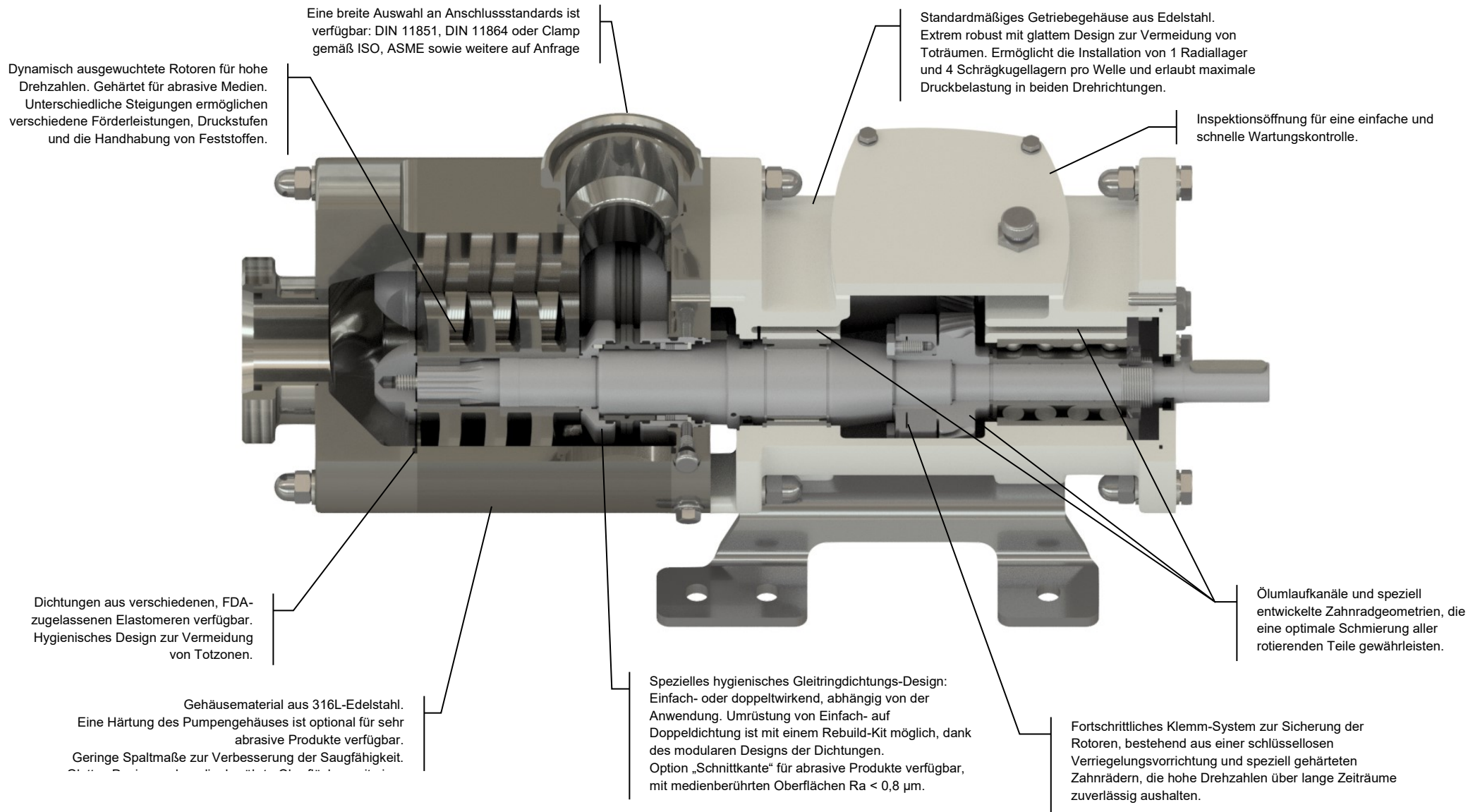
Die HTS stellt den neuesten Stand der hygienischen Doppelschnecken-Technologie dar und wurde entwickelt, um das höchstmögliche Hygieneniveau für den Lebensmittel- und Pharmamarkt zu erreichen. Das Pumpendesign ist dank überdimensionierter Wellen- und Lagerabmessungen äußerst robust.

Die Hauptmerkmale der Doppelschneckenpumpen sind:

- Schonende Produktbehandlung und geringe Pulsationen durch axiale Förderung des Mediums
- Hohe Saugfähigkeit bei niedrigen NPSHr-Werten
- Rotoren und Pumpengehäuse stehen nicht in Kontakt: Trockenlauf ist mit gespülten Dichtungen möglich
- CIP-Reinigung und Prozessbetrieb mit nur einer Pumpe
- Hoher Druck und hohe Förderleistung bei sehr kompakter Bauweise
- Geeignet für sehr hochviskose Flüssigkeiten (bis zu 1.000.000 cps)
- Geeignet für die Förderung von Feststoffen und/oder abrasiven Medien
- Einfache und schnelle Wartung



## Detaillierte Merkmale





### 3A-SANITÄR IM VERGLEICH ZUR STANDARDVERSION

#### 1. Materialien und medienberührte Oberflächen

Garantierte Innenoberflächenrauheit (z. B.  $R_a \leq 0,8 \mu m$  oder gemäß 3A-Spezifikation) mit Messzertifikaten.  
FDA- / 3A-konforme Materialien für alle medienberührten Teile (Dichtungen, O-Ringe, Elastomere).

#### 2. Dichtungen und Dichtungsringe

3A-konforme Gleitringdichtungen, häufig in folgenden Ausführungen:

- gespült
- doppelte Gleitringdichtung

Frontseitige Dichtungen ohne Stagnationszonen.

Vollständiger Verzicht auf nicht autorisierte oder nicht rückverfolgbare Elastomere.

#### 3. Hygienisches Pumpengehäuse-Design

Volle Entleerungsfähigkeit (kurzer Anschluss oder Gefälle für vollständige Entleerung).

Keine Totzonen / Totbeine.

CIP/SIP-kompatible Geometrien, entsprechend zertifiziert.

#### 4. Motorisierung und externe Komponenten

Wash-down-Motor oder Edelstahlmotor bzw. Schutzabdeckung aus Edelstahl nach Bedarf.

Hygienische Belüftung oder Gehäuse, die das Eindringen von Verunreinigungen verhindern.

#### 5. Kennzeichnung und Dokumentation

Vollständige Materialrückverfolgbarkeit (FDA/EG 1935/2004).

Handbücher und Verfahren gemäß 3A-Anforderungen, einschließlich CIP/SIP-Dokumentation.

Offizielle 3A-Kennzeichnung am Pumpengehäuse.

#### 6. Montage- und Fertigungsprozesse

Hygienische Anschlüsse nach DIN 11864-1 / DIN 11864-2.

Hygienische Grundplatte mit 3A-konformen, verstellbaren Füßen.

## ALLGEMEINE MERKMALE

### VERSIONEN UND OPTIONEN

#### Gehäusematerial

##### Grundmaterialien:

AISI 316

##### Wärmebehandlungen:

Kolsterisieren

#### Materialien der Dichtungswelle

##### Grundmaterialien:

AISI 630

##### Auf Anfrage:

Duplex (F51) oder Superduplex (F55)

#### Rotormaterialien

##### Grundmaterialien:

AISI 316

##### Auf Anfrage:

Duplex (F51) oder Superduplex (F55)

##### Wärmebehandlungen:

Kolsterisieren

#### Dichtungsmaterialien

H-NBR

EPDM

FPM

FFPM

#### Grundplatten

Standard-Grundplatte

Standard-Grundplatte mit 3A-verstellbaren Füßen

Hygienischer Grundrahmen (entspricht den Hygienerichtlinien)

#### Dichtungssystem

Einfachwirkende hygienisch ausgewuchtete Gleitringdichtung (Spezialausführung)

Doppeltwirkende hygienisch ausgewuchtete Gleitringdichtung (Spezialausführung)

#### Steuergeräte

Steuerungspanel

Steuerungspanel mit Frequenzumrichter

Antrieb mit integriertem Frequenzumrichter

#### Ausrüstung und Optionen

Heizmatel

Spülung Quench-Pot

Antriebsabdeckung

#### Zertifizierungen

CE

EHDG-konform, 3-A Sanitary Standard Zertifikat



#### Anschlüsse

DIN 11851

DIN 11864-1 / DIN 11864-2 / DIN 11864-3

Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676

RJT

SMS 1145

Macon

## ANWENDUNGSEIGENSCHAFTEN

### Betriebsbereich

**Fördermenge:**

bis zu 200 m³/h

**Druck:**

bis zu 25 bar

**Temperatur:**

von -40 °C bis 150 °C

### Typische Anwendungen

Milch- und  
Molkereiprodukte



Bäckereiwaren



Getränke



Kosmetik- und  
Pharmaindustrie



Brauereien



Tomatenverarbeitung





## MODELLÜBERSICHT

### Fördermenge und Druck

Größe	Modell	Drehung	Maximale Temperatur	Maximale Fördermenge bei 0 bar [m³/h]*	Max. Drehzahl	Max. Druck [bar]	Maximaler Durchmesser des Feststoffdurchgangs [mm]
<b>HTS 2</b>	2-1	CW und CCW	130 °C für das Produkt 150 °C für die Reinigung (höhere Temperaturen auf Anfrage)	27	3600	25	16
	2-2						
	2-3						
	2-4						
<b>HTS 4</b>	4-1			65	3600	25	24
	4-2						
	4-3						
	4-4						
<b>HTS 6</b>	6-1			100	3000	25	30
	6-2						
	6-3						
	6-4						
<b>HTS 8</b>	8-1			200	2500	25	40
	8-2						
	8-3						
	8-4						

\*Basierend auf der größten Steigung



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.





Via Carlo Cattaneo, 19/25  
36040 SOSSANO (VI)  
ITALIEN

Telefon: +39-0444-888151  
Fax: +39-0444-888152  
E-Mail: [sales@novarotors.com](mailto:sales@novarotors.com)  
Webseite: [www.novarotors.com](http://www.novarotors.com)



ISO 9001: 2008  
No.:2011/1353



OHSAS 18001:2007  
No.:2010/915

