



NOVA ROTORS®

Progressing cavity Pumps

SECTEUR TRAITEMENT DES BOUES

SECTEUR TRAITEMENT DES BOUES



Le secteur du traitement des boues naît des problèmes liés au traitement des eaux usées provenant de procédés industriels ou des égouts civils. L'utilisation d'eau en abondance génère une grande quantité d'eaux usées qui doivent subir un traitement spécial afin de diminuer les substances nocives qu'elles contiennent, avant de les réintroduire dans la nature.

C'est pour cela qu'ont été créées les stations d'épuration qui grâce à l'utilisation de boues activées qui abattent les substances nocives présentes dans les eaux usées, mais cela génère tout de même des résidus semi-solides, appelés boues épaissies, qui doivent à leur tour être éliminées.

Au cours des années, grâce à une activité continue de recherche et à l'utilisation de nouvelles technologies, il a été possible d'éliminer et de réutiliser les matières résiduelles, dans les installations de biogaz par exemple ou la réintroduction dans la nature comme fertilisants. Les installations servant à l'élimination, généralement de grandes installations centralisées, à travers un procédé d'épaississement et de densification, réduisent l'humidité de la boue afin de créer une matière sèche plus facile à stocker et à utiliser.

Ce secteur représente une application idéale pour les pompes à vis excentrée, et cela en raison de la nature de la boue à traiter qui présente un taux élevé de solide, et qui augmente pendant les diverses phases de traitement, avec une tendance à devenir modelable et collant.

Les pompes à vis excentrée sont parfaitement adaptées pour les différentes phases de transfert de la matière, en garantissant efficacité et fiabilité, des aspects de vitale importance pour une installation d'élimination et avec de meilleurs rendements que d'autres systèmes de pompage.

POURQUOI CHOISIR NOVA ROTORS?

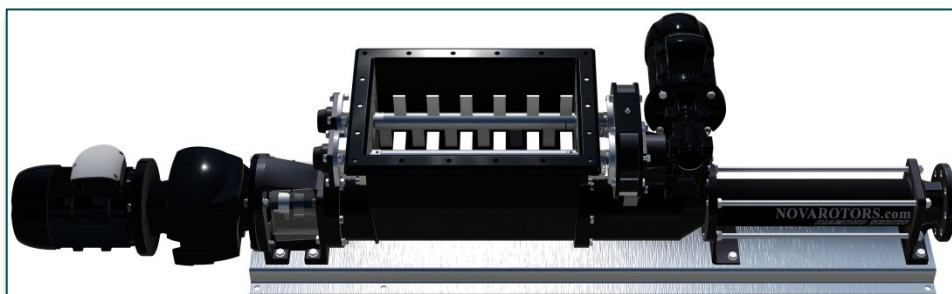


Nova Rotors opère depuis plusieurs années dans le secteur du traitement des boues en fournissant les meilleures solutions possibles, et en mettant à la disposition du client une grande gamme de produits, de services et d'experts pour la recherche de la configuration plus adaptée en fonction des différentes exigences. Les différentes références nationales et internationales obtenues au cours des années, attestent de l'engagement d'une entreprise dynamique et attentive aux besoins toujours croissants du marché.

Les pompes conçues et développées directement par Nova Rotors sont spécialisées dans le traitement spécifique de boues épaissies et déshydratées avec un taux élevé de matière sèche, jusqu'à 40%, avec basse ou haute viscosité et qui tendent à être modelables, fluides ou semi-fluides, ce qui est habituel dans les installations de traitement des boues.



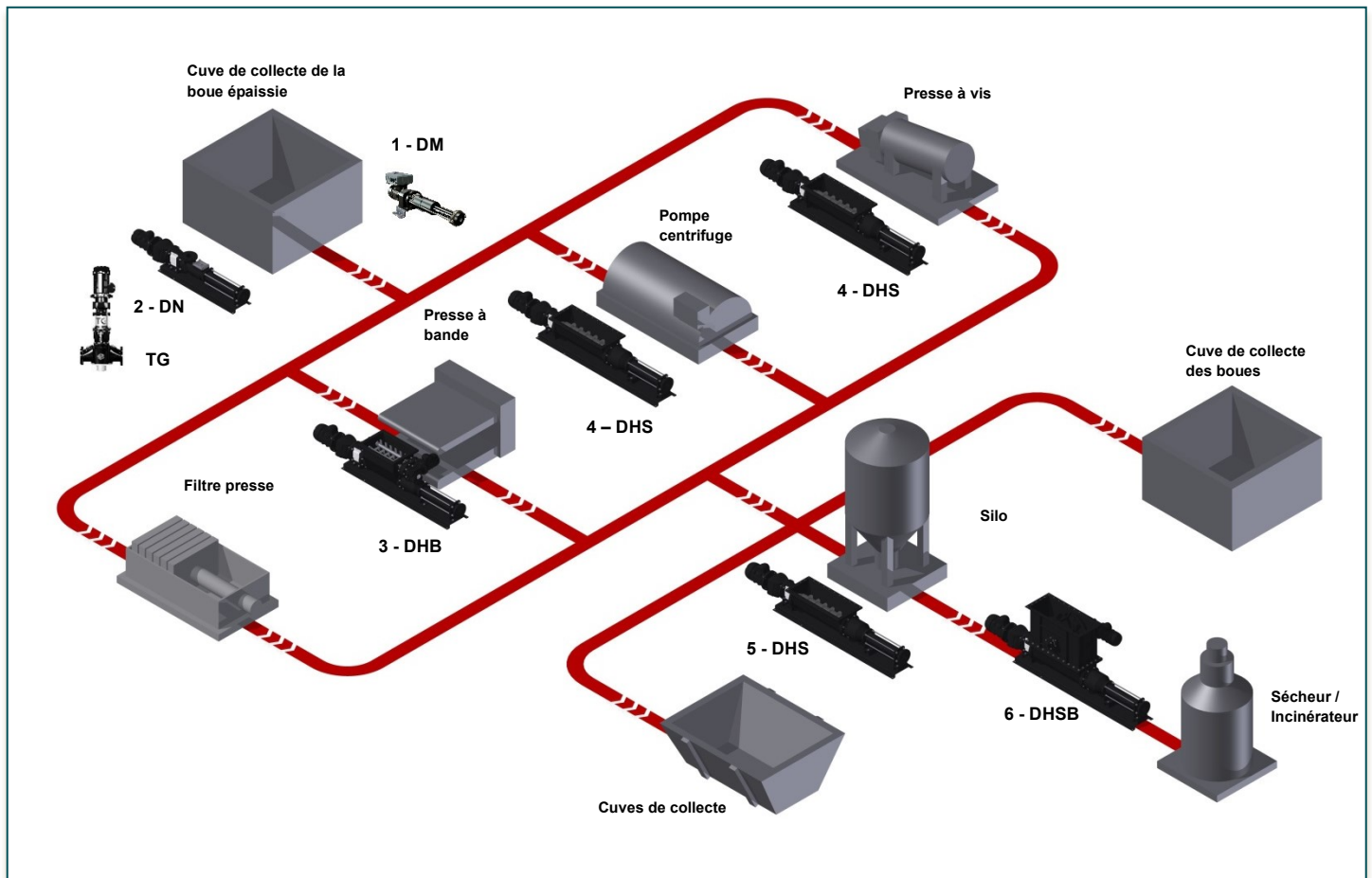
Les pompes à vis excentrée Nova Rotors développées en suivant de façon rigoureuse les réglementations les plus sévères dans le domaine industriel, garantissent des standards élevés de qualité, fiabilité et durée, durant toutes les phases de stockage et de traitement de l'installation. En particulier, nous nous sommes attachés au développement de constructions et d'aménagements basées sur le mode d'utilisation, dans le but d'optimiser tous les transferts.



DHB

Pompe habituellement utilisée dans le secteur du traitement des boues dotée d'un double arbre brise-pont.

FLOW CHART



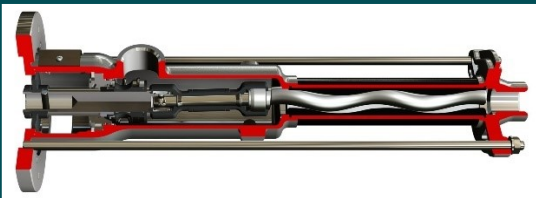
Application (se référer au schéma en haut) :

- DM** : pompe doseuse pour l'injection de polyélectrolyte. Le polyélectrolyte est ajouté dans la ligne de boues avant l'étape de déshydratation afin d'optimiser la floculation et la séparation.
- DN** : pompe spécialement étudiée pour des utilisations lourdes, utilisée pour le pompage de la cuve de collecte de la boue épaissie vers les différents systèmes de déshydratation. Broyeur **TG** installé en amont des pompes à cavité progressive sur les conduites d'un réseau d'eaux usées afin de réduire les solides et de protéger les pompes.
- DHB** : pompe dotée d'une trémie à double arbre brise-pont pour le transfert de la boue traitée vers le silo, vers les cuves ou bassins de collecte des boues traitées.
- DHS** : pompe utilisée pour le pompage de la boue traitée par la centrifuge ou par la presse à vis vers le silo, vers les cuves ou bassins de collecte des boues traitées.
- DHS** : pompe accouplée directement au silo pour le pompage de la boue traitée.
- DHSB** : pompe DHS dotée du module "B" pour le transfert des boues du silo vers le sécheur ou l'incinérateur qui représente la phase finale de l'installation schématisée pour le traitement des boues avec l'élimination de l'humidité résiduelle.

APPLICATIONS

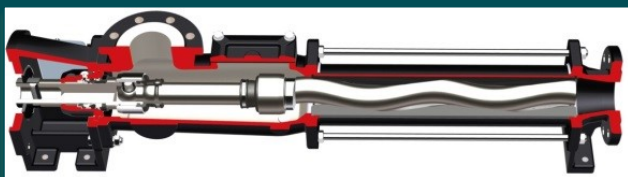
Produits pour le secteur du traitement des boues

SÉRIE DM Dosage



Série industrielle de dosage : la solution optimale pour le secteur industriel pour le dosage d'une large gamme de fluides. Synonymes de stabilité, fiabilité, performance et flexibilité d'application, ces pompes sont disponibles avec brides UNI, DIN et ANSI ainsi que raccords filetés GAS BSP.

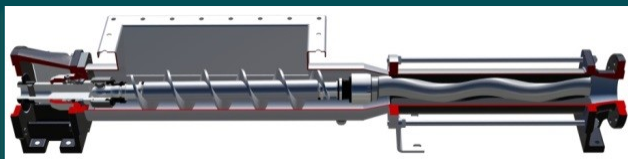
SÉRIE DN



Série industrielle à Brides idéale pour les applications les plus difficiles.

Elle représente la meilleure solution pour le secteur de l'industrie pour le pompage d'une vaste gamme de fluides ; disponibles avec raccords à bride UNI, DIN et ANSI et filetés GAS BSP.

SÉRIE DH



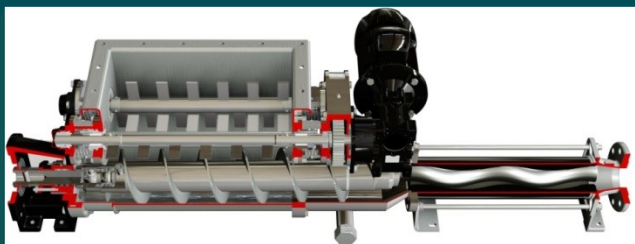
Version de base dotée d'une trémie et de vis d'Archimède d'alimentation vers la partie hydraulique. Adaptée au pompage de substances qui s'écoulent mal et qui n'ont pas tendance à former des ponts.

SÉRIE DHS



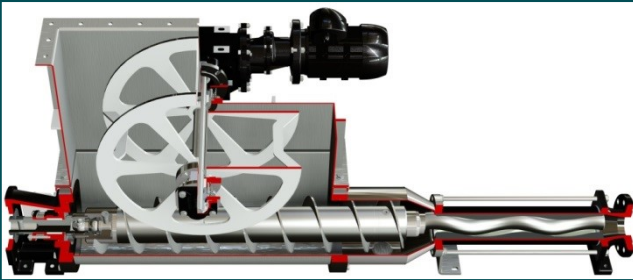
Version à trémie rectangulaire, avec protection des articulations et large vis d'Archimède d'alimentation vers la partie hydraulique. Adaptée au pompage de substances qui s'écoulent mal comprenant jusqu'à 28% de substance sèche à haute viscosité et qui n'ont pas tendance à former des ponts.

DHB SERIES



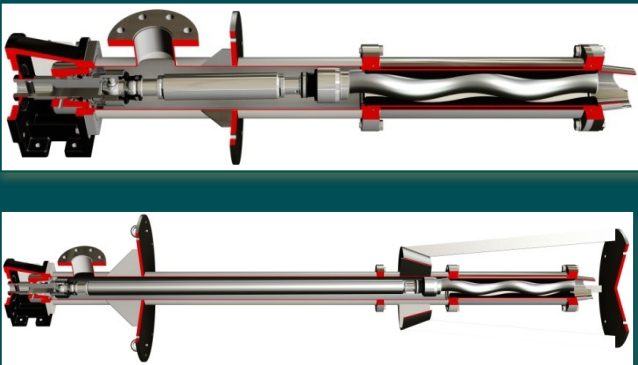
Model featuring a hopper with double bridge breaker shaft, joint protective sleeve and enlarged auger feed screw to move the product to the hydraulic part. Suitable for pumping highly viscous, non-flowing materials with up to 35% solids content prone to bridging or in blocks.

SÉRIE DHSB (DHS avec MODULE "B")



Version dotée d'une trémie rectangulaire, avec protection des articulations et large vis d'Archimède d'alimentation vers la partie hydraulique. Sur la trémie est installé le Module "B" qui, grâce à un dispositif à roue, alimente la vis d'Archimède en évitant la formation du pont. Adaptée au pompage de substances qui ne s'écoulent pas comprenant jusqu'à 40% de substance sèche et qui ont tendance à former des ponts et à être modelable.

SÉRIE VERTICALE DV



Série Verticale développée pour le pompage de citernes ou de puits immergée directement dans le produit à pomper. On peut totalement personnaliser la longueur. La version en acier inoxydable (AISI 304 ou AISI 316) est dotée de série d'une chemise de protection du stator pour en éviter la corrosion. Il existe deux configurations standards : une version courte et une version longue avec embouchure démontable et chevalet de fond de puits.

SÉRIE TG TERMINATOR - MACERATOR



Série Terminator

Les broyeurs sont installés en amont des pompes à cavité progressive sur les conduites des stations d'eaux usées afin de réduire les solides et de protéger les pompes et les filtres. Ils bloquent les matériaux inorganiques, tandis que les matières organiques poursuivent le processus. Protège les équipements critiques contre les dommages causés par les solides résistants.

APPLICATIONS



Pompe DHS

Pompe DHS à trémie directement accouplée à un filtre presse pour la récupération de la boue qui sera stockée à l'intérieur de la cuve de collecte.

Pompe DN

Série de pompes DN utilisées pour le transfert de boues dans la station d'épuration.



Pompe DN

Série de pompes DN utilisées pour le pompage de boues épaissies d'origine physique-chimique pour le traitement ultérieur par centrifuge.



Pompe DM

Série DM Dosage pour le transfert de polyelectrolyte dans les stations de traitement des boues et eaux usées

Sur les images, vous pouvez voir la différence entre l'ancienne série MN et la nouvelle série DM :

- Même capacité
- Design plus compact
- Plus d'options, par exemple variateur intégré sur la pompe

La série DM assure un dosage précis et fiable avec un encombrement réduit, ce qui la rend idéale pour les applications modernes de traitement des eaux usées et des boues.

Série TG Terminator

Broyeurs en amont des pompes à cavité progressive. Installés en amont des pompes à cavité progressive pour prévenir les dommages et l'obstruction causés par des corps solides.



CONTACTEZ-NOUS POUR UNE CONSULTATION

Chez Nova Rotors, nous nous engageons à fournir des solutions de pompes à cavité progressive fiables et à haute efficacité pour le traitement de l'eau et des eaux usées. Nos pompes hygiéniques et robustes sont spécialement conçues pour manipuler des fluides exigeants, y compris les boues, les eaux usées et les additifs chimiques, garantissant un fonctionnement sûr, efficace et continu tout en protégeant les équipements et l'intégrité du processus.

Si vous souhaitez optimiser vos opérations de traitement de l'eau avec une technologie efficace, durable et facilement entretenable, nous vous invitons à contacter notre équipe pour une consultation personnalisée. Nos experts évalueront vos besoins spécifiques, qu'il s'agisse de pomper des boues, de doser des produits chimiques ou de gérer des flux d'eaux usées, et vous aideront à configurer une solution de pompe sur mesure qui maximise l'efficacité du processus, la fiabilité et la performance à long terme.

Que vous ayez besoin d'aide pour choisir le modèle approprié, l'intégrer dans votre ligne de traitement, ou maintenir des performances constantes dans le temps, notre équipe technique est prête à vous assister avec un service réactif et compétent.

Contactez-nous dès aujourd'hui et découvrez comment Nova Rotors peut améliorer votre processus de traitement de l'eau et des eaux usées grâce à des solutions de pompe sur mesure et à haute performance.



Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALIE

Téléphone : +39-0444-888151
Fax : +39-0444-888152
Mail : sales.novarotors.com
Site Web : www.novarotors.com

