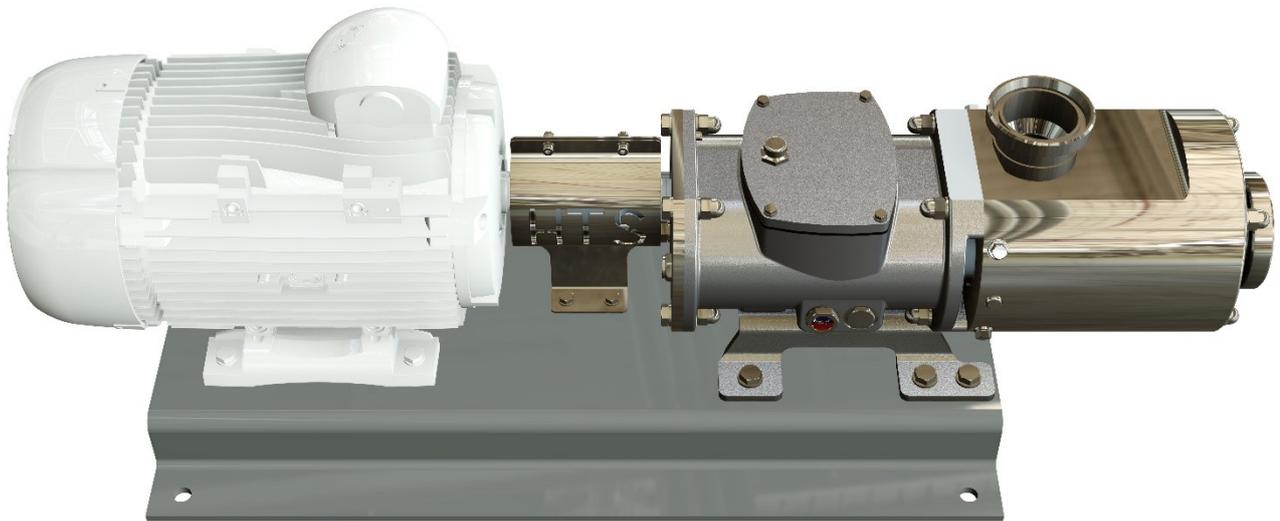




OUR POWER, YOUR SATISFACTION



RAPTOR SERIES

Sanitary pumps

HTS series



Serie igienica a doppia vite HTS

La serie igienica HTS rappresenta il massimo livello di tecnologia nel campo delle pompe sanitarie a doppia vite, progettate appositamente per garantire l'igiene ottimale nei settori alimentare e farmaceutico.

Il nostro orgoglio risiede nel design estremamente robusto delle pompe, ottenuto grazie al sovradimensionamento dell'albero e dei cuscinetti con posizionamento ingranaggi brevettato.

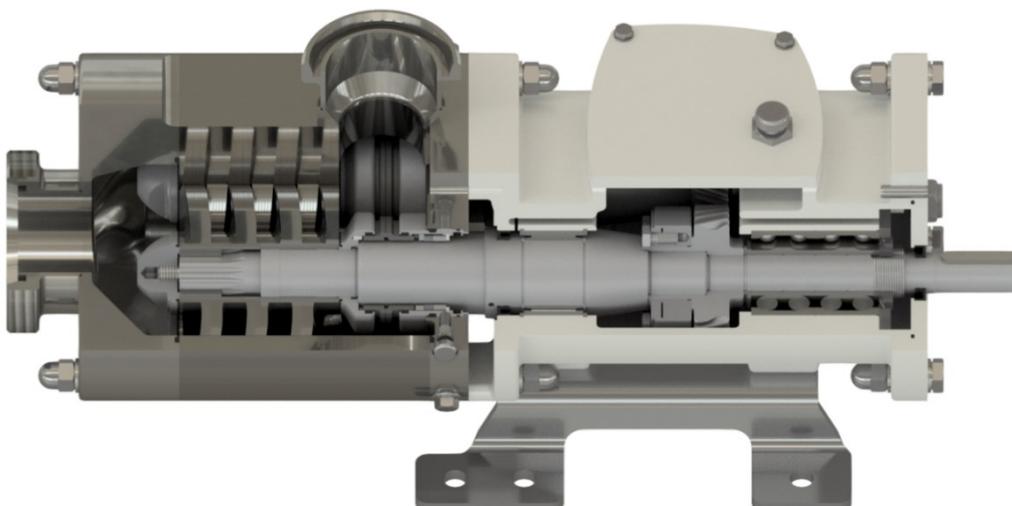
Le principali caratteristiche delle pompe a doppia vite includono:

- Trattamento delicato e ridotte pulsazioni grazie alla direzione assiale del flusso del prodotto.
- Elevata capacità di aspirazione con bassi valori NPSHr (Net Positive Suction Head required).
- Assenza di contatto o strisciamento tra rotori e corpo pompa, consentendo il funzionamento a secco (solo con tenute flussate).
- Possibilità di CIP (Cleaning-In-Place) e processo con una sola pompa.
- Elevata pressione e portata nonostante le dimensioni compatte della pompa.
- Adatto per liquidi molto viscosi (fino a 1.000.000 cps)
- . Adatte a movimentare corpi solidi e/o prodotti abrasivi
- Facilità e rapidità nella manutenzione.

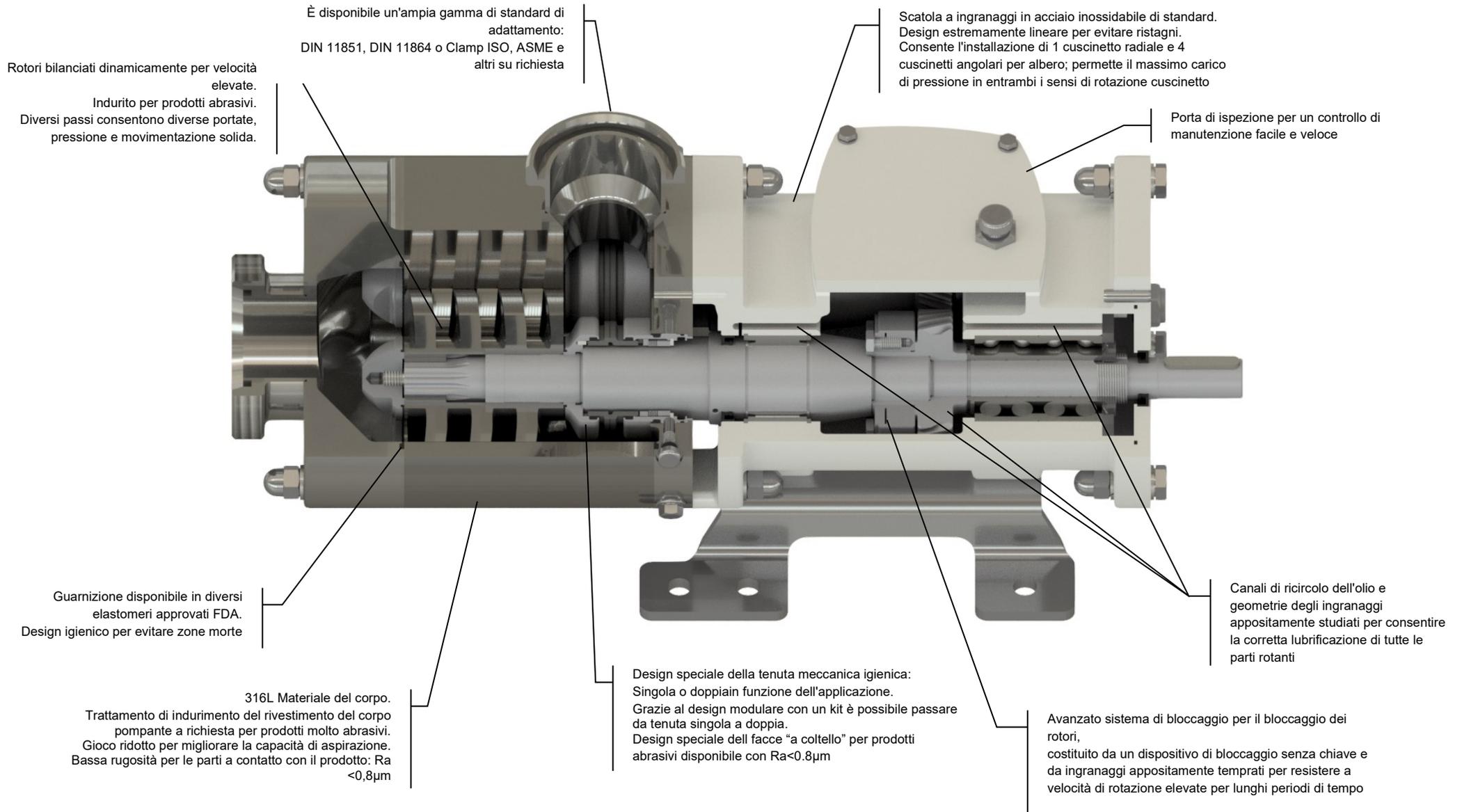
Le pompe a doppia vite in acciaio offrono numerosi vantaggi nei processi industriali, in particolare nel settore alimentare, chimico e farmaceutico. Ecco i principali:

1. **Igiene e conformità alle normative** – Realizzate interamente in acciaio inox, sono facili da sanificare e conformi agli standard igienici più rigorosi (EHEDG, FDA, 3-A).
2. **Versatilità operativa** – Adatte per il pompaggio di fluidi con diverse viscosità, dai liquidi più sottili a quelli molto densi, inclusi prodotti con pezzi in sospensione.
3. **Flusso costante e senza pulsazioni** – Garantisce un trasferimento delicato del prodotto, riducendo il rischio di alterazioni nella consistenza o separazione delle fasi.
4. **Autoadescamento e gestione di fluidi con gas** – Capacità di autoadescamento fino a 9 metri e possibilità di trattare fluidi contenenti gas o aria senza perdita di efficienza.
5. **Reversibilità del flusso** – Possono invertire il senso di pompaggio senza modifiche meccaniche, utile nei processi produttivi flessibili.
6. **Efficienza energetica** – Il design ottimizzato riduce i consumi energetici rispetto ad altre tecnologie di pompaggio.
7. **Resistenza e durabilità** – Costruzione robusta in acciaio che garantisce lunga vita operativa anche con fluidi abrasivi o aggressivi.

Siamo certi che le nostre pompe a doppia vite della serie HTS rappresentino la soluzione ideale per le vostre esigenze nel settore alimentare, o chimico farmaceutico, garantendo elevate prestazioni, igiene e affidabilità. Restiamo a vostra disposizione per ulteriori informazioni o per assistervi nella scelta del modello più adatto alle vostre applicazioni specifiche.



Caratteristiche dettagliate



VERSIONE E OPZIONE

Materiali della custodia

Materiali di base:

AISI 316

Trattamenti termici:

Kolsterizzazione

Materiali dell'albero di tenuta

Materiali di base:

AISI 630

Duplex (F51) o Superduplex (F55) su richiesta

Materiali del rotore

Materiali di base:

AISI 316

Duplex (F51) o Superduplex (F55) su richiesta

Trattamenti termici:

Kolsterizzazione

Materiali per guarnizioni

Materiali di base:

H-NBR

EPDM

FPM

FPM

Piastre di base

piastra di base standard

Piastra base standard con piedini regolabili 3-A

Telaio di base igienico (conforme alle raccomandazioni igieniche)

Conessioni

DIN 11851

DIN 11864-1 / DIN 11864-2 / DIN 11864-3

Clamp ISO 2852, cLAMP ASME-3A, Clamp DIN 32676

RJT

SMS 1145

Macon

Sistema di tenuta

Tenuta meccanica igienica singola bilanciata (design speciale)

Tenuta meccanica igienica doppia bilanciata (design speciale)

Dispositivi di controllo

Pannello di controllo

Quadro elettrico con inverter

Motore con inverter integrato

Dotazioni e optional

Camicia di riscaldamento

Quench con barilotto di flussaggio

Carter del motore

Certificazioni

CE

(EHDG e Certificazione 3-A)

CARATTERISTICHE D'USO

Range di funzionamento

Portata

Fino a 200 m³/h

Pressione

Fino a 25 bar

Temperatura

da -40°C fino a 150°C

Applicazioni tipiche

Lattiero caseario
(Yogurt
creme latte e
derivati)



Bevande,
cocktail di
frutta,
sostanze
oleose,
sciroppi,
prodotti
viscosi



Birrifici



Prodotti da Forno



Cosmetici e
farmaceutica,
preparati creme e
lozioni dense,
prodotti chimici e
farmaceutici



Industria del
pomodoro, della
frutta lavorata e
delle salse



TABELLA DEI MODELLI
Portate e pressioni

Size	Model	Rotation	Max temperature [bar]	Max Flow rate at 0 bar [m ³ /h] *	Max rpm	Max Pressure [bar]	Max diameter of solid passage [mm]
HTS 2	2-1			27	3600	25	16
	2-2						
	2-3						
	2-4						
HTS 4	4-1	orario e antiorario	130°C for product 150°C for Cleaning (higher temperature on request)	65	3600	25	24
	4-2						
	4-3						
	4-4						
HTS 6	6-1			100	3000	25	30
	6-2						
	6-3						
	6-4						
HTS 8	8-1			200	2500	25	40
	8-2						
	8-3						
	8-4						

Rotori disponibili in base al fluido pompato e alla dimensione parti solide in sospensione





Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALY

Phone: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
E-Mail: sales@novarotors.com
Web site: www.novarotors.com



ISO 45001: 2018



ISO 9001: 2015



Atex proof